

TARTALOM

ELŐSZÓ	7
1. GYAKORLAT	
Forgácsolás esztergán, oszlopos fúrógépen és gyalugépen	9
2. GYAKORLAT	
Forgácsolás szerszámmarógépen, univerzális körköszörűgépen és síkköszörűgépen	18
3. GYAKORLAT	
Az egyelő forgácsolószerszám élgeometriája. A szerszám-meghatározó rendszer	28
4. GYAKORLAT	
Forgácsolóerő esztergálásnál	36
5. GYAKORLAT	
A fajlagos forgácsolóerő	44
6. GYAKORLAT	
A forgácsolól átlaghőmérséklete	51
7. GYAKORLAT	
Az anyagok forgácsolhatósága	60
8. GYAKORLAT	
A generálógorbék tanulmányozása	68
9. GYAKORLAT	
A vezérgorbék tanulmányozása	73
10. GYAKORLAT	
Felületek generálása harántgyalun	83
11. GYAKORLAT	
Forgásfelületek generálása esztergán	89
12. GYAKORLAT	
A csavarmenetek generálása esztergán	96
13. GYAKORLAT	
A modulmenetek generálása esztergán	104

14. GYAKORLAT	
Felületek generálása marógépeken	117
15. GYAKORLAT	
Felületek generálása hátraesztergálással (I. rész).....	124
16. GYAKORLAT	
Felületek generálása hátraesztergálással (II. rész)	136
17. GYAKORLAT	
Az evolvensprofil generálása fésűskéssel.....	140
18. GYAKORLAT	
Az evolvensprofil generálása metszőkerékkel	147
19. GYAKORLAT	
Evolvensprofil generálása számítógépen	153
SZAKIRODALOM	158
THEORY OF METAL CUTTING AND SURFACES GENERATED ON MACHINE TOOLS (Summary)	159
Contents	161
THEORIE DER METALLZERSPANUNG UND DER AUF WERKZEUG- MASCHINEN ERZEUGTEN OBERFLÄCHEN (Zusammenfassung)	163
Inhalt	165
AŞCHIEREA ȘI TEORIA SUPRAFEȚELOR GENERATE PE MAȘINI UNELTE (Rezumat)	167
Cuprins	169